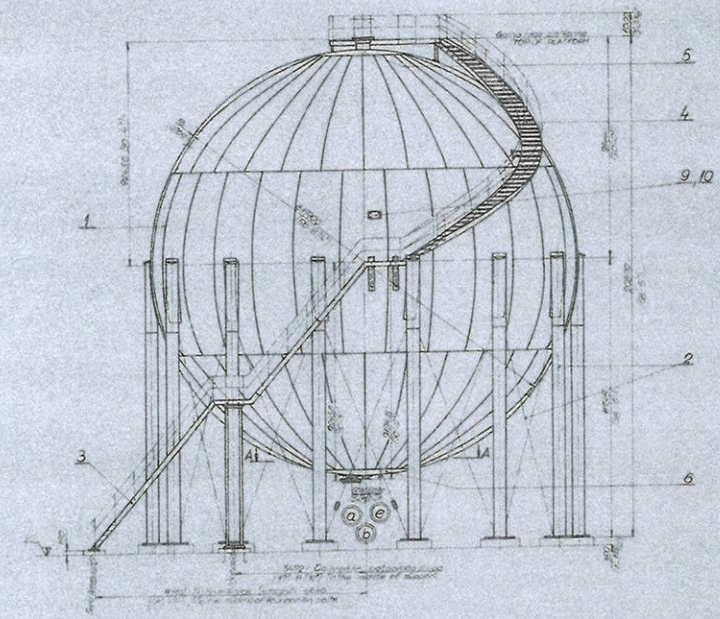
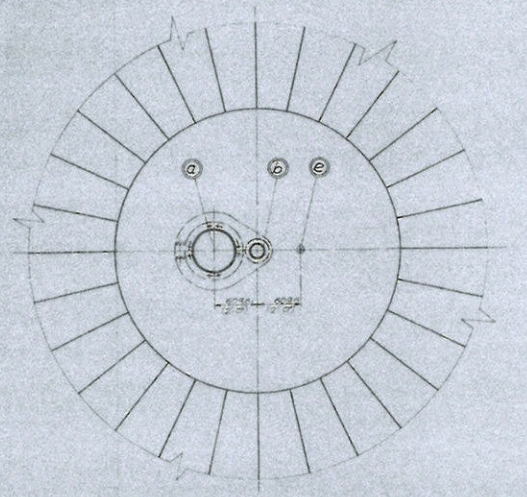
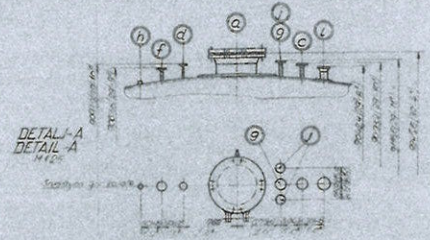
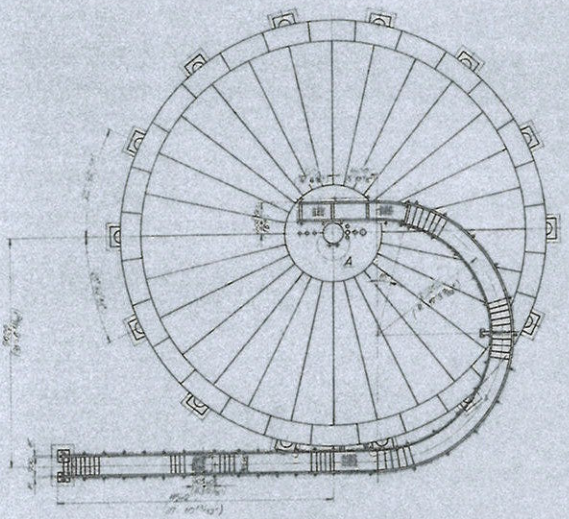
PRESJEK A-A
SECTION A-A







DETALJ-A
DETAIL-A



Napomena:

1. Konstrukcija kugl. rezervoara u skladu sa propisima za tlačne sudove.
2. Svi dijelovi koji se izravno spajaju zavarivanjem moraju biti izvedeni prije hidrauličnog probe.
3. Svi otvori moraju biti svari kondenzacijom - ventilima za kuglasto rezervoare.
4. Ulaz otvor na 2" mora biti zaštićen.
5. Sa zavarivanja moraju biti 100% ispitani.
6. Nabavljeni sklopovi prema odljevnim radioničkim nacrtima.
7. Tolerancije izrađenog metal. dijela ±0,1 mm.
8. Držače nosača treba zavariti na mjestu na vrijeme montaže.
9. Obraćene kao segmenata i kanala oca 10mm postići adekvatnom pretpremom i konstrukcijom gornjeg dijela mreže radi lakšeg prolaza prolaznim sprovodnika.
10. Standardni za zavarene tlačne posude bez izolacije T.U.

Notes:

1. Spheres construction in accordance with standards for vessels under pressure.
2. All parts directly connected to the shell are to be welded prior to hydraulic tests.
3. Ball holes should vessel contains.
4. All openings larger than 2" must have strengthening.
5. All welded connections will must be penetrated 100%.
6. Nozzles with a certificate according to detailed shaped drawings.
7. Tolerances and deviations are to be made according to the system ISO 1101 R3.
8. Name plates holders are to be welded on visible place during erection.
9. Machined edges of segments over 10mm are to be protected with anticorrosive coat. Structure galleries, stairs, platforms are to be protected with one coat of enamel.
10. Weld inlined pressure vessels standard T.U.

TEHNIČKI PODACI
VESSEL DATA

Izvedba konstrukcija prema DIN u 3395

Izvedeno sa jugoslovenskim propisima

TABELA PRIKLJUČAKA
NOZZLE CHART

a	1"	150 lb	Ulaz	1					
b	6"		Ventil	1					
c	2"		Ventil	1					
d	1"	150 lb	Slobodno za burgiju	1					
e	1"	150 lb	Ventil	1					
f	1"	150 lb	Ventil	1					
g	1½"	150 lb	Ventil	1					
h	¾"	150 lb	Ventil	1					
i	6"	150 lb	Ventil	1					
j	1½"	150 lb	Ventil	2					
k									
l									
m									
n									

PODACI O KUGLASTOM REZERVOARU
DATA ABOUT SPHERE TANK

Oznaka kug. rezervoara		TK 1102 A+B	
Tip			
Izvedba			
Radni tlak	1	15,200	5,27 MPa
Projektni tlak	1		
Dozvoljeni radni tlak	1	15,200	5,27 MPa
Dozvoljeni tlak	1	15,200	5,27 MPa
Radna temperatura	1	65	18°C
Min. radna temperatura	1	4	1°C
Max. dozv. temperatura	1		
Faktor sigurnosti			0,85
Dozvoljena naprezanja	1		
Dozvoljena na korozija		0	0
Korozija	1		
Korisna zapremina rezervoara	1		
Iskorištenje			0,8
Korisna zapremina	2		1000
Ukupna zapremina			
Dozvoljena			
Ukupna masa			
Dozvoljena			0,38
Volumen			
Sadržaj			3000 m³
Tekućina			
Gustoća tekućine		0,58000	580 kg/m³
Masa tekućine		1740000	1740000 kg
Ukupna masa		2,3200000	2320000 kg
Masa		0,6	600